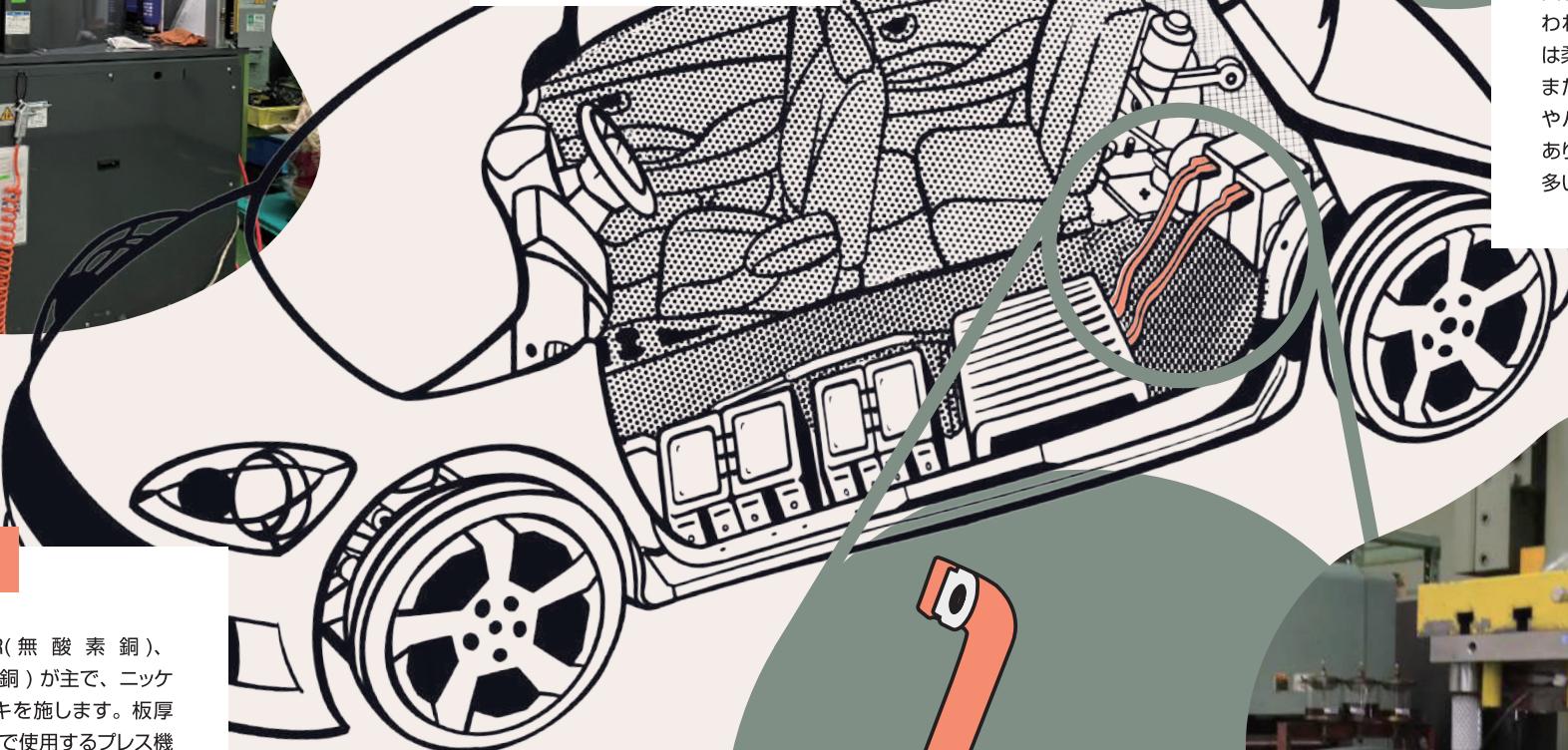




インサート成形

ロータリー成形加工は生産性向上、加工コスト抑制を実現します。特にインサート成形加工においてプレスから成形まで一貫管理の短縮により生産性向上に有効です。



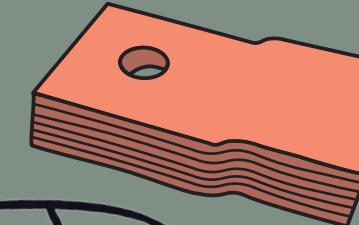
金型の製造

材質はC1020R(無酸素銅)、C1100(タフピッチ銅)が主で、ニッケルメッキ、スズメッキを施します。板厚は0.5mm~5.0mmで使用するプレス機は80t~200tです。一部製品では、インサート成形も行っています。

またすべてのプレス金型は社内にて製造しています。順送型は幅600mm超×長さ1200mm越、重量1000kg超の大きさとなり、製品の大きさは最大300mmを超えるものもございます。

バスバー

主に配電盤や制御盤の電池などに使用され、大容量の電流を導電する製品を指します。近年では、配電盤や制御盤のみならず自動車業界が世界的なEV化により、車載用バッテリーや電極端子などを中心に広く活用されています。



積層バスバー

次世代リチウムイオン電池や全固体電池、水素電池として使われています。ポイントとしては柔軟性や耐衝撃性がある。また、+/-を干渉させない事やバスバーの対応緩和などがあります。材質はアルミ、銅が多いです。

